

DESCRIPCIÓN

Priospartic es un sistema poliaspártico de dos componentes con alto contenido en sólidos, de secado rápido y resistente a la radiación UV. Diseñado para obtener estabilidad de color, alta resistencia química y durabilidad.

PRESENTACIÓN

Las partes A y B de Priospartic están disponibles en cubetas de 19 litros (5 galones).

MANTENIMIENTO Y ALMACENAMIENTO

Ambos componentes deben almacenarse en un lugar seco y fresco, protegidos de la exposición directa a la luz solar. Los materiales deben almacenarse entre 18 y 24 °C (65-75 °F) durante **24 horas** previo a su uso, para obtener óptimas propiedades de aplicación. La vida de almacenamiento es de un año, en los envases originales sellados y correctamente almacenados.

PROPIEDADES FÍSICAS (Material Líquido)

Propiedad	Resultado
Punto de ignición, °F (°C)	Parte A: >93.3 (>200)
Copa cerrada Setaflash (ASTM D3278).	Parte B: 193 (379)
Porcentaje de sólidos, en peso (ASTM D2369).....	Parte A: 85 Parte B: 100
Densidad, lb/gal (Kg/L) (ASTM D1475)	Parte A: 8.6 (1.03) Parte B: 9.6 (1.15) Mezcla: 8.9 (1.07)
Vida de almacenaje.....	Mínimo 1 año
Viscosidad, cps Brookfield (ASTM D2196)	Parte A: 200 - 400 Parte B: 600 - 800 Mezcla: 350 - 650
Compuesto orgánico volátil, lb/gal (g/L) (ASTM D3960).....	Mezcla A+B 1.0 (121)

PROPIEDADES FÍSICAS (Película Seca)

Propiedad	Resultado
Dureza, Shore D (ASTM D2240).....	75
Resistencia a tensión (ASTM D638).....	6,000 psi
Resistencia a flexión (ASTM D1737).....	Pasa
Adhesión al concreto (ASTM D4541).....	El concreto falla antes de perder la adhesión
Porcentaje de elongación (ASTM D638)	30
Resistencia al impacto (MIL D3134).....	No se agrieta o delamina
Coefficiente de fricción (ASTM D2047)....	0.507
Flamabilidad (ASTM D635).....	Auto extingüible
Resistencia a la abrasión, mg CS-17, 1000 ciclos, 1000 gr (ASTM D4060).....	65

RESISTENCIA QUÍMICA

		DIA 1	DIA 7
Ácido inorgánicos.....	10% Acido hidroclicórico	B	B
	30% Ácido hidroclicórico	B	B
	10% Ácido nítrico	B	B
	50% Ácido fosfórico	B	B
	37% Ácido sulfúrico	B	R
Ácidos orgánicos.....	10% Acido acético	B	B
	10% Acido cítrico	B	B
	Ácido oleico	E	E
Alcalinos.....	10% Hidróxido de amonio	E	E
	50% Hidróxido de sodio	E	E
Solventes (alcoholes).....	Glicol de etileno (anticongelante)	B	B
	Alcohol isopropílico	B	B
	Metanol	P	P
	d-Limonene	E	E
Solventes (alifáticos).....	Combustible de Jet-JP 4	E	E
	Gasolina	E	E
	Alcohol mineral	E	E
Solventes (aromáticos).....	Xileno	E	E
	Cloruro de metileno	P	P
Solventes (cetonas y ester).....	Metil etil cetona	B	R
	Acetato de propilenglicol metil éter	B	B
Miscelánea de químicos.....	20% Nitrato de amonio	E	E
	Líquido de frenos	E	E
	Blanqueador	E	E
	Aceite de motor	E	E
	Skydrol ® 500 B	E	E
	Skydrol ® LD4	E	E
	20% Cloruro de sodio	E	E
	1% Jabón Tide ® de lavandería	E	E
10% Fosfato trisódico	E	E	

LEYENDA:

E: Excelente (Sin efecto adverso)
B: Buena (Efecto adverso limitado)
R: Regular (Efecto adverso limitado)
P: Pobre (Resultados insatisfactorios)

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

Verifique el concreto

El concreto debe estar estructuralmente íntegro, limpio, seco y por encima de los 18°C para asegurar una instalación exitosa. El concreto debe tener, por lo menos, 60 días de edad y debe estar libre de cualquier membrana de curado, pintura u otro sellador.

Remueva cualquier membrana de curado o sello existente, ya sea por medios químicos o por medios mecánicos, antes de aplicar este producto.

Verifique la humedad

Las lecturas deben estar por **debajo** de **3.0 lbs/24 hr/1,000 ft²** en la prueba del cloruro de calcio. Las áreas donde la humedad



exceda éstos valores pueden requerir Priopoxy DP, un primario especialmente diseñado para remediar la humedad del concreto.

Verifique las condiciones ambientales

El suelo y el material deben de estar a una temperatura entre 18°C (65°F) y 32°C (90°F). La humedad relativa debe ser menor al 70% o el resultado será una apariencia opaca. **NO aplique a menos que la temperatura del piso se encuentre cinco grados por encima del Punto de Rocío (Dew Point).**

LIMITACIONES

Este producto no está diseñado para inmersión química. El Priospartic brinda protección contra derrames y contacto intermitente únicamente.

Antes de usar el producto, consulte el desempeño esperado en ambientes químicos específicos en nuestra Guía de Resistencia Química.

No diluya. La adición de solventes retrasará el curado y disminuirá las propiedades desarrolladas por el producto. Los tiempos de resellado también pueden verse afectados.

No aplique a un espesor distinto del recomendado. Una aplicación por encima o por debajo del rendimiento recomendado puede ocasionar mala nivelación, formación de burbujas y una disminución de las propiedades mecánicas.

Si el material va a aplicarse en o cerca de áreas de manejo de alimentos, estos deben ser removidos antes de la aplicación y hasta que el producto haya secado completamente y todos los vapores de solventes se hayan disipado.

Los vapores liberados por este producto pueden ser reprobables para personas que no estén acostumbradas al olor. No aplique este material en o alrededor de edificios ocupados por personal que no sea del plantel de aplicadores, sin consultar a la gerencia del edificio.

EQUIPO

- Ropa protectora
- Mezclador tipo Jiffy
- Taladro de baja velocidad (500 rpm o menor)
- Jalador (squeegee) dentado de 1/16"
- Portarodillo
- Rodillo de 3/8"

PREPARACIÓN

Remueva la grasa, cera, lechada, compuestos de curado, endurecedores de concreto solubles en agua y otros contaminantes superficiales, restregando o lavando con detergentes, antes de los procesos de ataque con ácido, granallado (shot blast), desbastado o escarificado.

Preparación con ácido: Es probable que se requieran tratamientos sucesivos con ácido para obtener una adhesión adecuada al concreto. Lave con agua y neutralice con una solución adecuada. Permita que seque antes de aplicar el primario.

Preparación con diamantes (Diamond grind): El equipo utilizado debe estar equipado con un sistema de vacío que permita recolectar el polvo generado. Los resultados pueden variar en función de la técnica y de la dureza del concreto.

Granallado con perdigones de acero (Shot blast): Utilice granalla grado S-330. Recupere la granalla con una escoba magnética y aspire para remover el polvo. Evite el granallado excesivo. El sobre granallado dará como resultado un rendimiento menor del primario y/o de los acabados subsecuentes.

PRIMARIO – PRIOPOXY CL ó PRIOPOXY DP

Utilice cualquiera de nuestros primarios epóxicos especialmente diseñados para este propósito: Priopoxy CL ó Priopoxy DP. Consulte el Boletín del Producto para obtener mayor información acerca de la descripción, propiedades mecánicas y procedimiento de aplicación de ambos productos.

JUNTAS DE EXPANSIÓN Y GRIETAS

Las juntas de control pueden rellenarse con un sello de juntas semi-rígido, como el Prioflex SR. Las juntas de construcción, de menos de una pulgada de espesor, también pueden rellenarse con Prioflex SR. Las juntas de aislamiento y de expansión deben cortarse y rellenarse con un material flexible diseñado para este propósito.

ACABADO – PRIOSPARTIC

Preparación

Lije la base epóxica a fondo con papel de lija de grano 80, hasta obtener una superficie sin brillo. Lave con detergente y enjuague con agua limpia antes de aplicar el recubrimiento.

Rendimiento

El rendimiento del material dependerá del espesor del recubrimiento y variará de acuerdo a la textura, porosidad y perfil del sustrato. El rendimiento teórico del producto es:

Espesor	Rendimiento / Gal	Rendimiento / Lt
10 mil	160 ft ²	3.9 m ²
15 mil	106 ft ²	2.6 m ²
20 mil	80 ft ²	1.9 m ²

Mezclado

Es importante recordar que este material tiene un tiempo de trabajo muy limitado. Razón por la cual, es importante verificar que todo está en orden antes de comenzar la secuencia de mezclado. El procedimiento de mezclado recomendado es:

- 1.- **Pre-mezcle** la Parte A antes de adicionar la Parte B.
- 2.- Mezcle **1 Parte A, 0.5 Parte B y 0.5 pinta de colorante; en volumen. Haga batidas pequeñas, ya que el producto cura rápidamente.** Mezcle sólo el material que pueda ser aplicado en 9 minutos a 24°C y 30% H.R. **La alta temperatura y alta humedad acelerarán el curado y reducirá el tiempo de trabajo.** Consulte la siguiente tabla para determinar el tiempo de trabajo a varias temperaturas, basada en una humedad relativa del 30%:

	15°C	18°C	21°C	24°C	27°C	32°C
Priospartic	15	13	11	9	7	5



3.- Mezcle con un taladro de baja velocidad y un mezclador tipo Jiffy durante 30 segundos. No incorpore aire a la mezcla. El no realizar este paso de manera correcta puede ocasionar zonas débiles o parcialmente curadas en el recubrimiento, disminuyendo las propiedades del sistema.

Aplicación

Divida el piso en secciones que puedan terminarse sin detenerse. Cubra el final de la sección, con cinta adhesiva, para obtener un borde limpio.

El procedimiento de aplicación recomendado es:

- 1.- Vierta el material mezclado, en forma de listón, al final de la sección que está recubriendo. Este material no debe dejarse en el recipiente, ya que se reduce la vida de trabajo del producto.
- 2.- Un trabajador puede pasar a través de la línea de inicio, empujando un jalador dentado de 10 mils (1/16") a una velocidad constante, con ligera presión hacia abajo, debe girar y volver en una segunda pasada adyacente a la primera. Entre mayor sea la presión aplicada, menor será el espesor del sistema. Otro trabajador debe extender el material utilizando un rodillo de 3/8".
- 3.- Vierta otra línea de Priospartic, aproximadamente a 30 cm del área anteriormente aplicada y repita el paso 2. Los aplicadores deben asegurarse de minimizar los charcos y secciones gruesas de material en la unión entre el área previamente terminada y el área recién aplicada.
- 4.- Siga este procedimiento hasta que la sección se termine.

Importante: Este procedimiento debe realizarse de manera continua, sin interrupciones durante la aplicación. Evite el re-trabajado, ya que puede ocasionar problemas de uniformidad en la apariencia.

Tiempo de Curado

La temperatura del sustrato y la humedad relativa determinarán el tiempo de curado del recubrimiento aplicado. Consulte la siguiente tabla para mayor información:

Temperatura (°C)	H.R. (%)	Tráfico Peatonal	Tráfico Ligero	Tráfico Pesado
25	30	6 hrs	12 hrs	24 hrs

Estos tiempos de secado pueden variar dependiendo de las condiciones atmosféricas durante la aplicación. Permita que el material seque durante mayor tiempo en condiciones de baja temperatura o baja humedad. Las propiedades máximas del recubrimiento tardan 7 días en desarrollarse.

PRECAUCIONES

ADVERTENCIA! UTILICE SOLAMENTE CON VENTILACIÓN ADECUADA. Utilice equipo de protección respiratoria adecuado en casos donde lo requiera. Evite el contacto con los ojos, la piel y la ropa. Si ocurre el contacto con la piel, lave en la primera oportunidad con agua y jabón. Si ocurre contacto ocular, ENJUAGUE INMEDIATAMENTE CON ABUNDANTE AGUA. CONSULTE AL MÉDICO.

NO SE INGIERA! NO SE DEJE AL ALCANCE DE LOS NIÑOS! ÚNICAMENTE PARA USO INDUSTRIAL.

GARANTÍA LIMITADA.- Esta garantía aplica sólo si los productos fueron aplicados de acuerdo a las indicaciones anteriormente mencionadas. Si se cumple esta condición y durante el período de garantía ocurre un desprendimiento o una falla del producto; **PRICOAT** se compromete a reponer el material defectuoso que le sea devuelto. Exclusiones de la cobertura: **PRICOAT** no será responsable en ninguna circunstancia por;

- Aplicación defectuosa o incorrecta del producto, ni por pérdidas o daños provocados por una o varias de estas causas.
- Toda variación, desgaste, rajaduras de superficie, deformación u otros cambios derivados del uso.
- Pérdidas o daños a los productos provocados por cualquier causa que no sea un defecto de fábrica inherente.
- Daños provocados por almacenamiento incorrecto, la negligencia, el abuso, el uso incorrecto o el mantenimiento inadecuado.
- Productos que hayan sido alterados de algún modo después de salir de la fábrica de PRICOAT (por ejemplo, adición de solvente).
- Daños provocados por factores que exceden el control de PRICOAT. La vida útil puede verse afectada por diversos factores como la calidad de la preparación del sustrato, aplicación del producto, mantenimiento y desgaste normal. Todos estos factores exceden nuestro control y no se ofrecen garantías por ellos.

Revisión: 28 JUL 2012.

Asistencia.-Para mayor información y asesoría técnica consulte a nuestros especialistas de PRICOAT al Tel. (614) 481-4344.

