

PROPIEDADES FÍSICAS (Material Líquido)

Propiedades	Resultado
Punto de ignición, °F (°C)	Parte A: 248 (120)
Copa cerrada Setaflash (ASTM D3278)	Parte B: 225 (107)
.....	Parte C: - (-)
Porcentaje de sólidos, en peso (ASTM D2369)	Parte A: 100
.....	Parte B: 100
.....	Parte C: 100
Densidad, lb/gal (Kg/L) (ASTM D1475)	Parte A: 10.3 (1.24)
.....	Parte B: 8.6 (1.04)
.....	Parte C: 13.4 (1.60)
.....	Mezcla: 10.2 (1.23)
Vida de almacenaje.....	3 meses
Viscosidad, cps Brookfield (ASTM D2196)	Parte A: 1000 - 1200
.....	Parte B: 50 - 100
.....	Parte C: -
.....	Mezcla: 800 - 1100
Compuesto orgánico volátil, lb/gal (g/L) (ASTM D3960).....	Mezcla A+B+C 0 (0)

PROPIEDADES FÍSICAS (Película Seca)

Propiedades	Resultado
Dureza, Shore D (ASTM D2240).....	80
Resistencia a compresión (ASTM D695)...	8,000 psi
Resistencia a tensión (ASTM D638).....	6,000 psi
Porcentaje elongación (ASTM D638).....	5
Coefficiente de fricción (ASTM D2047).....	>0.507
Flamabilidad (ASTM D635).....	Auto extingüible
Resistencia a la abrasión, mg CS-17, 1000 ciclos, 1000 gr (ASTM D4060).....	70

PROPIEDADES ANTIESTÁTICAS (Película Seca)*

Propiedades	Resultado
Resistencia punto-a-punto, 100 V (ESD STM 7.1-2001).....	$1 \times 10^5 - 1 \times 10^7 \Omega$
Resistencia punto-a-tierra, 10 V (ESD STM 7.1-2001).....	$2.5 \times 10^4 - 1 \times 10^6 \Omega$
Voltaje generado por el cuerpo en movimiento, con calzado ESD (ESD STM 97.2).....	< 40 V
Resistencia del sistema, persona-calzado-piso, con calzado ESD (ESD STM 97.1).....	< $1 \times 10^7 \Omega$
Descarga estática, de 1000 V a 50V, con calzado ESD (IEC 61340-5-1).....	< 0.1 s
Resistencia punto-a-punto, 100 V (ESD STM 7.1-2001).....	$1 \times 10^5 - 1 \times 10^7 \Omega$
Resistencia punto-a-tierra, 10 V (ESD STM 7.1-2001).....	$2.5 \times 10^4 - 1 \times 10^6 \Omega$

* Las propiedades se midieron a 24 °C y 12.5% H.R. Las propiedades antiestáticas máximas tardan 7 días en desarrollarse.

CARACTERÍSTICAS DE APLICACIÓN

Espesor	Rendimiento	
	ft ² /gal	m ² /gal
mil		
20	80	7.1
30	53	4.9

RESISTENCIA QUÍMICA

		Día 1	Día 7
Ácido inorgánicos	10% Ácido hidrocórico.....	E	B
	30% Ácido hidrocórico.....	B	B
	10% Ácido nítrico.....	B	B
	50% Ácido fosfórico.....	B	B
	37% Ácido sulfúrico.....	B	R
Ácidos orgánicos	10% Ácido acético.....	R	R
	10% Ácido cítrico.....	E	B
	Ácido oleico.....	B	B
Alcalinos	10% Hidróxido de amonio	E	E
	50% Hidróxido de sodio...	E	E
Solventes (alcoholes)	Glicol de etileno (anticongelante).....	E	B
	Alcohol isopropílico.....	R	R
	Metanol.....	R	R
Solventes (alifáticos)	d-Limonene.....	B	B
	Combustible de Jet - JP 4	E	E
	Gasolina.....	B	B
	Alcohol mineral.....	E	E
Solventes (aromáticos)	Xileno.....	R	R
Solventes (clorados)	Cloruro de metileno.....	P	P
Solventes (cetonas y esterés)	Metil etil cetona.....	P	P
	Acetato de propilenglicol metil éter.....	R	R
Miscelánea de químicos	20% Nitrato de amonio.....	E	E
	Líquido de frenos.....	R	R
	Blanqueador.....	B	B
	Aceite de motor.....	E	E
	Skydrol ® 500 B.....	R	R
	Skydrol ® LD4.....	R	R
	20% Cloruro de sodio.....	E	E
	1% Jabón Tide ® de lavandería.....	E	E
	10% Fosfato trisódico.....	E	E

LEYENDA:

E: Excelente (Sin efecto adverso)
 B: Buena (Efecto adverso limitado)
 R: Regular (Efecto adverso moderado)
 P: Pobre (Resultados insatisfactorios)

Asistencia.- Para mayor información y asesoría técnica consulte a nuestros especialistas de PRICOAT al Tel. (614) 481-4344.

Fecha de Revisión: 24/07/'12

