

PARTE 1. GENERALIDADES

1.01 Resumen

A. La Sección Incluye: Un sistema epóxico multicapa, 100% sólidos, diseñado para cumplir con los requerimientos antiestáticos dentro de una amplia variedad de necesidades para los pisos industriales. El sistema está constituido por: Priopoxy CL, Priostatic Black Coat CN y Priostatic 30. El espesor total del sistema debe encontrarse dentro del intervalo de 35 y 45 mils. Cumple con las regulaciones VOC de la Agencia de Protección Medioambiental de EUA.

B. Secciones Relacionadas: Las secciones relacionadas con esta sección son:

1. Sección 03 35 00 – Concreto Vaciado In-Situ: Acabados para Concreto.
2. Sección 09 65 00 – Pinturas y Recubrimientos: Recubrimientos de Alto Desempeño.

1.02 Descripción del Sistema

A. Requerimientos de Desempeño: Proveer un piso resinoso el cual ha sido fabricado e instalado para mantener los criterios de desempeño especificados por el fabricante sin defectos, daño o falla.

1.03 Documentos

A. General: Entregar la información del producto bajo las provisiones de la Sección 01300.

B. Información del Producto: Entregar la literatura del fabricante, las especificaciones y las instrucciones de aplicación de todos los productos suministrados.

C. Muestras: Entregar las cartas de color y/o muestras de selección y verificación de los acabados, colores y texturas.

D. Documentación para el Aseguramiento de la Calidad: Entregar una lista de cinco proyectos de naturaleza similar, los cuales hayan sido instalados por el aplicador durante los últimos tres años; identificando el nombre del proyecto, la localización, el nombre del representante de la compañía, el número telefónico y la fecha.

E. Garantía: Entregar una copia de las garantías del fabricante y del aplicador.

1.04 Aseguramiento de la Calidad

A. Calificaciones:

1. Aplicador Calificado: El aplicador debe estar capacitado por el fabricante o bajo supervisión directa de personal capacitado por el fabricante, con un mínimo de tres años de experiencia y un mínimo de 10 trabajos o 1,000,000 de pies cuadrados aplicados de manera exitosa.

B. Reunión de Preinstalación: Convocar a una reunión de preinstalación para verificar los requerimientos del proyecto, las condiciones de sustrato, las instrucciones de aplicación y los requerimientos de garantía del fabricante. Se requiere la asistencia de las partes que afecten directamente al trabajo incluido en esta sección, incluyendo al Contratista, Arquitecto, Aplicador y Representante del Fabricante.

1.05 Entrega, Almacenaje y Manejo

A. Entrega: Entregar los materiales en su envase original sellado y empacado, con las etiquetas claramente identificando el nombre del producto y del fabricante.

B. Almacenaje y Protección: Almacenar y manejar los materiales de acuerdo con las instrucciones del fabricante.

1. Almacenar en un lugar seco y fresco, protegido de la exposición directa a la luz solar.
2. Mantener los contenedores sellados hasta que se usen.
3. Temperatura de Almacenaje: 18° C (65° F) y 32° C (90° F).

1.06 Condiciones del Proyecto

A. Procedimiento de Instalación: Instalar el material de acuerdo a los procedimientos de seguridad requeridos por el fabricante y de acuerdo a las reglas y regulaciones locales, estatales y federales con potestad normativa.

B. Requerimientos Ambientales: Las temperaturas del sustrato y del ambiente deben estar de acuerdo a los requerimientos del fabricante.

1. No instalar el recubrimiento cuando la temperatura se encuentre por debajo de 18 °C (65 °F).
2. Mantener la temperatura dentro del rango recomendado antes, durante y después de la instalación.
3. Ventilar el área durante la aplicación del recubrimiento.

1.07 Garantía

A. Garantía escrita por parte del fabricante, cubriendo únicamente los materiales.

B. El aplicador deberá proporcionar la garantía por la instalación.



PARTE 2. PRODUCTOS

2.01 Fabricante

A. Fabricante: Prime Performance Coatings, S.A. de C.V.

1. Contacto: Nicolás Gogol #11343, Complejo Industrial Chihuahua; Chihuahua, Chih., Méx., 31109; Tel: 52 (614) 481-4344; Fax: 52 (614) 481-0302; E-mail: info@pricoat.com.mx; página web: www.pricoat.com.mx.

2.02 Materiales

A. Primario Eléctricamente Aislante: Priopoxy CL - Epóxico de dos componentes.

1. Compuesto Orgánico Volátil (VOC), ASTM D3960

0 g/L

2. Resistencia a Tensión, ASTM D638

6,000 psi

3. Porcentaje de Elongación, ASTM D638

5%

B. Recubrimiento Electrostático: Priostatic Black Coat CN - Epóxico base agua de dos componentes.

1. Compuesto Orgánico Volátil (VOC), ASTM D3960

0 g/L

2. Porcentaje de Sólidos, ASTM D2369

Parte A - 30%

Parte B - 100%

C. Acabado: Priostatic 30 - Epóxico de tres componentes.

1. Porcentaje de Sólidos, ASTM D2369

Parte A - 100%

Parte B - 100%

Parte C - 100%

2. Compuesto Orgánico Volátil (VOC), ASTM D3960

0 g/L

3. Resistencia a Compresión, ASTM D695

8,000 psi

4. Resistencia a Tensión, ASTM D638

6,000 psi

5. Resistencia Eléctrica Superficial, punto-a-punto a 100 V, ESD STM 7.1-2001

$1 \times 10^5 - 1 \times 10^7 \Omega$

6. Resistencia del Sistema, persona-calzado-piso, con calzado ESD, ESD STM 97.1

$< 1 \times 10^7 \Omega$

7. Voltaje Generado por el Cuerpo en Movimiento, con calzado ESD, ESD STM 97.2

$< 40 \text{ V}$

8. Descarga Estática, de 1000 V a 50 V, con calzado ESD, IEC 61340-5-1

$< 0.1 \text{ s}$

D. Colores:

1. Gris Battleship, Gris Medio, Gris Canada, Gris Claro, Gris Cielo y Azul Cielo.

PARTE 3. EJECUCIÓN

3.01 Inspección

A. Verificación de las Condiciones: Inspeccionar la superficie de concreto. Notificar al Arquitecto sí la superficie no es aceptable. Corregir las condiciones desfavorables antes de comenzar con la preparación de la superficie o con la aplicación del producto.

1. El concreto debe de tener, por lo menos, 60 días de edad.

2. VERIFICAR LA HUMEDAD: Realizar pruebas de humedad del concreto. Las lecturas deben estar por debajo de 3.0 lbs/1,000 ft²/24 horas en la prueba del cloruro de calcio. NOTA: Aún y cuando las pruebas con críticas, esto no es una garantía contra problemas futuros. Esto es especialmente cierto sí no existe barrera de vapor o sí esta no está funcionando correctamente y/o se sospecha de contaminación del concreto con aceite, derrames químicos o exceso de sales.



3.02 Preparación

- A. Preparar la superficie de acuerdo con las instrucciones del fabricante y las condiciones de garantía.
1. Reparar el sustrato y la superficie dentro de las tolerancias de planicidad requeridas por el fabricante del recubrimiento. Este párrafo debería ser aplicado sólo para sustratos existentes. Para sustratos nuevos, especificar la planicidad requerida y las condiciones del piso en la sección de especificaciones del sustrato, excluyendo de esta responsabilidad al aplicador del recubrimiento.
 2. Limpiar con detergente y enjuague con agua para remover suciedad, grasa y aceite.
 3. Remover cualquier recubrimiento o membrana existente en el concreto a través de uno de los siguientes métodos:
 1. Preparación con diamantes (Diamond grind).
 2. Granallado con perdigones de acero (Shot blast).
 4. Aspirar o barrer la superficie del concreto.

3.03 Instalación

- A. Aplicar el sistema de recubrimiento de acuerdo a las instrucciones del fabricante.
1. Ensamblar los jaladores (squeegees) y rodillos; limpiar los rodillos para remover pelusa residual.
 2. Primario Aislante: Priopoxy CL.
 1. Mezclar los componentes.
 2. Mezclar sólo el material que pueda ser aplicado dentro del tiempo de trabajo (consulte el boletín del producto para los tiempos de trabajo aproximados).
 3. Aplicar el Priopoxy CL a un rendimiento suficiente para cubrir el perfil mecánico.
 4. Permitir que el recubrimiento durante 24 horas a 24°C (75 °F) y 50% de humedad relativa.
 3. Aterrizar: Instalación de las Tiras de Cobre.
 1. Las tiras de cobre se deben instalar antes de la aplicación del Priostatic 30. El tamaño recomendado de las tiras es de 18" por 1".
 2. Identificar la ubicación apropiada para las tiras. Normalmente se instalan en la base de paredes o columnas donde existe un acceso a un punto de aterrizaje (ej. toma de corriente). Instalar una tira cada 1,000 ft² de superficie, con un mínimo de dos tiras por habitación individual.
 3. Instalar. Remover completamente la pintura o suciedad existente en las conexiones de aterrizaje antes de instalar las tiras de cobre. Instalar cada tira utilizando el lado adhesivo. Pegar dos tercios de la tira sobre la superficie del piso y el tercio restante verticalmente sobre la pared o columna.
 - 4.- Lije las tiras de cobre antes de instalar el Priostatic Black Coat CN.
 4. Recubrimiento Electroestático: Priostatic Black Coat CN.
 1. Mezclar los componentes.
 2. Mezclar sólo el material que pueda ser aplicado dentro del tiempo de trabajo (consulte el boletín del producto para los tiempos de trabajo aproximados).
 3. Aplicar Priostatic Black Coat CN a un rendimiento de cobertura comprendido entre 8-13 m²/L.
 4. Permitir que el recubrimiento cure no más de 24 horas a 24°C (75 °F) y 50% de humedad relativa.

NOTA: El Priostatic 30 debe ser aplicado 24 horas después de haber aplicado Priostatic Black Coat CN. **No lije el Priostatic Black Coat!**, las partículas de polvo de las cargas conductivas son tóxicas por inhalación. Debe ser posible caminar sobre el recubrimiento electrostático antes de aplicar el Priostatic 30.
 5. Acabado: Priostatic 30.
 1. Mezclar los componentes.
 2. Mezclar sólo el material que pueda ser aplicado dentro del tiempo de trabajo (consulte el boletín del producto para los tiempos de trabajo aproximados).
 3. Aplicar Priostatic 30 a un rendimiento de cobertura comprendido entre 1.3-1.9 m²/L.
 4. Permitir que el recubrimiento cure 12 horas a 24°C (75 °F) y 50% de humedad relativa antes de recibir tráfico ligero. Permita mayor tiempo a menores temperaturas y/o para tráfico pesado.
 5. Las propiedades antiestáticas máximas tardan 7 días en desarrollarse. Las mediciones antiestáticas deben realizarse después de 7 días de curado y deben registrarse para futuras auditorías.

3.04 Protección

- A. Cerrar el área de trabajo al tráfico ligero por un periodo de 12-24 horas después de que haya finalizado la aplicación del sistema.

FIN DE LA SECCIÓN

