



PRIOSTATIC 30 | PROTECTOR DE ESTÁTICA

Sistema epóxico 100% sólidos.

Se instala en capa delgada de 20 mils.

Disponibles en varios colores.

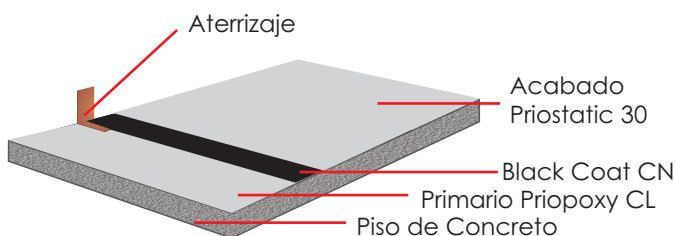
Excede las normas EOS/ESD estándar 7.1.

Resiste a químicos comunes de la industria Electrónica.

Durable, estético y de bajo olor, fácil de mantener.

Diseñado para cumplir con los requerimientos electrostáticos dentro de una amplia variedad de necesidades para los pisos industriales.

El sistema se compone de : Priopoxy CL
Black Coat CN
Priostatic 30 Top Coat



SISTEMA

$RTT = 5 \times 10^5$ a 1×10^7 Ohms.

Controla las descargas electrostáticas (ESD).

Mantiene la conductividad eléctrica durante la vida de uso.

Acabado semiteroso, semibrillante.

Pruebas de desempeño:

Punto a punto ANSI /ESD S7.1

Punto a tierra ANSI /ESD S7.1

Resistencia del sistema, persona-calzado-piso ANSI/ESD 97.1

Voltaje generado por el cuerpo ANSI/ESD 97.2

Descarga estática IEC 61340-5-1

Seguro de usar. Cumple con norma LEED.



USOS:

- Industria Electrónica, Ensamble, Reparación.
- Industria Aeroespacial, Militar, Farmacéutica.
- Áreas de procesamiento de datos.
- Áreas de producción, Cuartos Limpios.
- Hospitales, Quirófanos, Refinerías, Minas.

Resistencia Química

Día 1 Día 7

Ácidos Inorgánicos	10% Ácido hidroclicóric	E	B
	30% Ácido hidroclicóric	B	B
	10% Ácido nítrico	B	B
	50% Ácido fosfóric	B	B
	37% Ácido sulfúric	B	R
Ácidos Orgánicos	10% Ácido acético	R	R
	10% Ácido cítrico	E	B
	Ácido oleico	B	B
Alcalinos	10% Hidróxido de amonio	E	E
	50% Hidróxido de sodio	E	E
Solventes (alcoholes)	Glicol de etileno (anticongelante)	B	R
	Alcohol isopropílico	B	R
	Metanol	P	P
Solventes (alifáticos)	d- Limonene	E	E
	Combustible de Jet JP 4	E	E
	Gasolina	E	B
	Alcohol mineral	E	E
Solventes (aromáticos)	Xileno	R	R
Solventes (clorados)	Cloruro de metileno	P	P
Solventes (cetona y esterés)	Metil etil cetona	P	P
	Acetato de propilenglicol metil éter	R	P
Miscelánea de Químicos	20% Nitrato de amonio	E	E
	Líquido de frenos	B	B
Miscelánea de químicos	Blanqueador	B	B
	Aceite de motor	E	E
	Skydrol ® 500 B	B	B
	Skydrol ® LD4	B	B
	20% Cloruro de sodio	E	E
	1% Jabón Tide® de lavandería	E	E
	10% Fosfato trisódico	E	E

Leyenda: E= Excelente B= Buena R= Regular P= Pobre

Presentación Kit

	Litros	Galones
No. Parte/Kit	613001	613001
Parte A	10 L	2.64 Gal
Parte B	4 L	1.05 Gal
Total Kit	14 L	3.7 Gal

Gama de Colores



Gris Medio



Gris Claro



Gris Cielo



Azul Cielo

• Los colores son aproximados, para mayor exactitud pida una muestra seca a su Representante Pricoat.

Rendimiento

Este dependerá del espesor del recubrimiento y variará de acuerdo a la textura, porosidad y perfil del sustrato. Esta tabla muestra el rendimiento, para la presentación de 14 Litros. (Rango de 20 a 40 mils)

mms	mils	m2/1to	m2/kit	ft2/gal	ft2/kit	m2/gal	ft2/1to
0.550	20.0	1.8	25	80	296	6.9	21
0.762	30.0	1.3	18	53	198	5.0	14
1.016	40.0	1.0	14	40	148	3.7	11

Propiedades Físicas (Película Seca)

Propiedad	Resultado
Dureza, Shore D (ASTM D2240)	80
Resistencia a compresión (ASTM D695)	8,000 psi
Resistencia a tensión (ASTM D638)	6,000 psi
Porcentaje elongación (ASTM D638)	5
Coefficiente de fricción (ASTM D2047)	>0.507
Flamabilidad (ASTM D635)	Auto extingible
Resistencia a la abrasión, mg CS-17, 1000 ciclos, 1000 gr (ASTM D4060)	70

Propiedades Antiestáticas

Propiedad	Resultados
Resistencia punto-a-punto, 100 V (ESD STM 7.1-2001)	$1 \times 10^5 - 1 \times 10^7 \Omega$
Resistencia Punto-a-tierra, 10 V (ESD STM 7.1-2001)	$2.5 \times 10^4 - 1 \times 10^6 \Omega$
Voltaje generado por el cuerpo en movimiento, con calzado ESD (ESD STM 97.2)	< 40 V
Resistencia del sistema, persona-calzado-piso, con calzado ESD (ESD STM 97.1)	< $1 \times 10^7 \Omega$
Descarga estática, de 1000 V a 50V, con calzado ESD (IEC 61340-5-1)	< 0.1 s

Las propiedades se midieron a 24° C y 12.5% H.R. Las propiedades antiestáticas máximas tardan 7 días en desarrollarse.



Número de Control PRI0739-1

C. Nicolás Gogol #11343
Complejo Industrial Chihuahua
Chihuahua, Chih., Méx. C.P. 31109

Tel. 52 (614) 481-0302
www.pricoat.com.mx
info@pricoat.com.mx